

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba Slovakia s.r.o.
Pri Krásnej 4
SK – 040 12 Košice

mageba

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20197060007-4
Gültigkeitszeitraum: 11.03.2019 bis 20.09.2022
Ausgestellt am: 29.03.2019

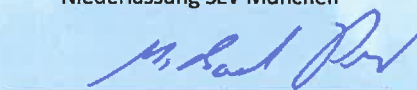
Der Auditor


Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München


Leiter der PÜZ-Stelle

Geltungsbereich zum Zertifikat: 201970600007-4

Anwendungsbereich: Fahrbahnübergänge

Schweißprozesse: 135, 141, 783
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 8.1
nach DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Petró, Peter
Geburtsdatum: 11.04.1971
Qualifikation: IWE

Stellv. Schweißaufsichtspersonen:

Name, Vorname: Kokardová, Andrea
Geburtsdatum: 30.09.1994
Qualifikation: IWT

Bemerkungen:

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System.

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

Die Schweißaufsichtspersonen sind an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba Slovakia s.r.o.
Pri Krásnej 4
SK – 040 12 Košice

mageba

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

DIN EN ISO 3834-2

in the range given on the reverse side of this certificate.

Certificate no.: 20197060007-04
Validity: 11.03.2019 until 20.09.2022
Issued on: March 29th 2019

Auditor



Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



Certifying Body

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München



Head of certifying body

Certificate no: **20197060007-4**

Range of Approval:

Application: Expansion joints

Welding Processes: 135, 141, 783
according to EN ISO 4063

Parent Metals: 1.1, 1.2, 8.1
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

Welding Coordinator:

Name, First name: Petró, Peter

Date of birth: 11.04.1971

Profession: IWE

Deputy:

Name, First name: Kokardová, Andrea

Date of birth: 30.09.1994

Profession: IWT

Remarks:

The company holds a certified QM-system acc. to DIN EN ISO 9001.

The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.

The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.